

Żywica elektroizolacyjna RAKU-PUR 212350 Black jest to kompozycja poliuretanowa składająca się z dwóch składników polioliu oraz izocjanianu mieszanych ze sobą w proporcji 100 : 16 (wagowo). Dzięki swoim właściwościom tj. niskiej lepkości i elastyczności charakteryzuje się znakomitą penetracją, dobrym przewodnictwem cieplnym, posiada wysoką odporność na starzenie termiczne.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

- Proporcje mieszania: (poliol : izocjanian) 100:16 (wagowo)
- Lepkość w 25°C: 2500 mPas
- Czas pracy przy temp. 20°C: 40 min
- Czas utwardzania w 25°C: 24h
- Twardość: 48 ShD
- Kolor: czarny
- Gęstość ISO1675: 1,52 g/cm³
- Wydłużenie do zerwania ISO527: 53%
- Palność V-0: 3mm
- Odporność na zapłon drutem GWFI: 960°C/3mm
- Odporność na zapłon drutem GWIT: 825°C/3mm
- Maksymalna temperatura pracy IEC60085: 130°C
- Stała dielektryczna IEC60250: 6,2
- Wytrzymałość dielektryczna IEC60243-1 kV/mm: 29

ZASTOSOWANIE

Żywica RAKU-PUR 212350 Black stosowana jest w energtryce do zalewania puszek łączeniowych i elektrotechnice do zalewania, impregnacji elementów i podzespołów elektronicznych takich jak: transformatory, czujniki, moduły, filtry, złącza i elementy delikatne. System przeznaczony jest do aplikacji ręcznej lub maszynowej. Przed przystąpieniem do przetwórstwa należy szczególną uwagę zwrócić na dobre ujednorodnienie polioliu poprzez jego dokładne wymieszanie jeszcze przed połączeniem z izocyjanianem. Warunkiem uzyskania poprawnych parametrów użytkowych jest osiągnięcie prawidłowego poziomu usieciowania odlanej masy.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu w oryginalnych zamkniętych opakowaniach w temperaturze 10C-22C.

BHP

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie środki ostrożności jak dla substancji chemicznych. Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych oraz dzieci. W celu ochrony przed zachlapaniem należy nosić strój ochronny, rękawiczki lateksowe lub winylove oraz okulary ochronne. Pomieszczenie w którym odbywa się przetwórstwo powinno posiadać sprawną wentylację. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie a po umyciu osuszyć jednorazowym ręcznikiem papierowym.

Producent/podmiot/osoba odpowiedzialna za produkt to: POLYCORE Marcin Broda ul. Bronisława Ratajczaka 13/16, 21-040 Świdnik NIP: 712 262 0954 REGON: 061671592 mobile: +48 605 875 558 e-mail: sklep@modelarnia24.pl

Naszych porad na temat techniki stosowania udzielamy w oparciu o aktualny stan naszej wiedzy. Nie zwalnia to jednak Państwa z obowiązku sprawdzania we własnym zakresie naszych produktów na ich zgodność z założonym celem i technologią. Zastosowanie, użycie oraz obróbka produktów następuje już poza możliwościami naszej kontroli i odpowiedzialność za nie z tego powodu ponoszą wyłącznie Państwo. Istniejące już ewentualne prawa patentowe osób trzecich są uwzględniane. Gwarantujemy doskonałą jakość naszych produktów zgodnie z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.

Wszystkie opisy przedmiotów, zdjęcia i grafiki są własnością firmy POLYCORE. Kopiowanie i rozpowszechnianie bez pisemnej zgody zabronione.

Producent/podmiot/osoba odpowiedzialna za produkt to: POLYCORE Marcin Broda ul.
Bronisława Ratajczaka 13/16, 21-040 Świdnik NIP: 712 262 0954 REGON:
061671592 mobile: +48 605 875 558 e-mail: sklep@modelarnia24.pl