

Spacewax 300 jest to rozdzielnik w formie wosku stałego w postaci pasty, produkowany przez światowego lidera firmę JOSTCHEMICALS



ZASTOSOWANIE

Spacewax 300 – środek na bazie wosku stałego w postaci pasty. Posiada bardzo dobre własności ntyadhezyjne, jest łatwy do polerowania i bardzo wydajny. Często stosuje się go także jako warstwę antyadhezyjną modelu przy wykonaniu formy. Zakres stosowania: od temperatury pokojowej do 140, zalecany do wszystkich możliwych wariantów formowania:

Silikon – żywica

Żywica – żywica

Silikon – silikon

Jego stosowanie znacznie wydłuża żywotność form.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

Postać : pasta

Kolor : bezbarwny

Zapach: intensywny

Punkt wrzenia : 140 oC

Temperatura zapłonu: 240 oC

Gęstość: 0,85 g/cm³

Rozpuszczalność w wodzie: nie rozpuszczalny

TECHNIKA PRZETWÓRSTWA

1. Rozdzielnik woskowy nakładamy na powierzchnię za pomocą miękkiej szmatki lub pędzelka w 2-4 warstwach w odstępach 15-20 min. Całkowite wyschnięcie osiągamy po 30-60 min, po tym czasie możemy rozpocząć polerowanie miękką wełnianą szmatką. Zaraz potem możemy przystąpić do formowania lub odlewania.

2. Właściwości wosku sprawiają, że nie jest konieczne stosowanie alkoholu poliwinylowego wyjątkiem są „świeże” formy wykonane z kompozytu poliestrowego albo modele pokryte szpachlą poliestrową w każdym z takich przypadków (forma lub model) zawiera nieodparowany styren który wchodzi w reakcję z rozdzielnikami woskowymi wtedy zaleca się jako pierwszą warstwę zastosować PVA. W każdym przypadku gdy forma jest wysezonowana lub wygrzana stosowanie PVA jest zbędne.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu w oryginalnych zamkniętych opakowaniach w temperaturze 10C-22C.

Producent/podmiot/osoba odpowiedzialna za produkt to: POLYCORE Marcin Broda ul. Bronisława Ratajczaka 13/16, 21-040 Świdnik NIP: 712 262 0954 REGON: 061671592 mobile: +48 605 875 558 e-mail: sklep@modelarnia24.pl

BHP

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie środki ostrożności jak dla substancji chemicznych. Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych oraz dzieci. W celu ochrony przed zachlapaniem należy nosić strój ochronny, rękawiczki lateksowe lub winylowe oraz okulary ochronne. Pomieszczenie w którym odbywa się przetwórstwo powinno posiadać sprawną wentylację. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie a po umyciu osuszyć jednorazowym ręcznikiem papierowym.

Naszyc porad na temat techniki stosowania udzielamy w oparciu o aktualny stan naszej wiedzy. Nie zwalnia to jednak Państwa z obowiązku sprawdzania we własnym zakresie naszych produktów na ich zgodność z założonym celem i technologią. Zastosowanie, użycie oraz obróbka produktów następuje już poza możliwościami naszej kontroli i odpowiedzialność za nie z tego powodu ponoszą wyłącznie Państwo. Istniejące już ewentualne prawa patentowe osób trzecich są uwzględniane. Gwarantujemy doskonałą jakość naszych produktów zgodnie z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.

Wszystkie opisy przedmiotów, zdjęcia i grafiki są własnością firmy POLYCORE. Kopiowanie i rozpowszechnianie bez pisemnej zgody zabronione.