

ZASTOSOWANIE

Pasta Polerska Super Finish służy do wykańczającego polerowania powierzchni wykonanych z żywic każdego typu, może służyć również do polerowania form sztywnych wykonanych z żelkotów narzędziowych lub polerowania powłok żelkotowo-topkotowych w konstrukcjach laminatowych.

TECHNIKA PRZETWÓRSTWA

1. Pasta polerska Super Finish służy do ostatecznego nadania połysku odlewom żywicznym lub powierzchniom wykonanym z mas żywicznych.
2. Pierwszym etapem przygotowania powierzchni do polerowania jest wykonanie obróbki szlifierskiej papierami 500, 1000, 1500, 2000 i 2500. Należy pamiętać, że obróbkę szlifiersko polerską wykonujemy nie wcześniej jak po 5-7 dniach od zalania żywicy gdyż proces sieciowania żywic i uzyskania maksymalnej odporności mechanicznej następuje po tym czasie. W przypadku żywic zaleca się aby po zgrubnym szlifowaniu, szlifowanie wykańczające przeprowadzać na mokro.
3. Polerowanie należy przeprowadzać ręcznie lub za pomocą specjalnych głowic z włókna polerskiego o najwyższym poziomie miękkości. Należy pamiętać o dobraniu odpowiednich obrotów urządzenia polerującego jak i docisku polerowanej powierzchni. Źle dobrana głowica z materiału polerskiego, zbyt intensywny docisk i obroty mogą powodować miejscowe przegrzania powłoki żywicznej a w skrajnym przypadku miejscowe nadtopienie materiału.

UWAGI:

Pamiętaj o kilku ważnych wyznacznikach prawidłowego procesu polerowania wg. zasady:
"posiadanie samochodu formuły pierwszej nie oznacza, że potrafisz nim jeździć"

1. Najlepsze efekty polerowania uzyskuje się jedynie w sytuacji gdy podłoże np. odlew żywiczny posiada maksymalną twardość i odporność mechaniczną a te parametry uzyskuje się miń. po 7-14 dniach od wykonania odlewu bez względu na rodzaj żywicy, którą użyłeś. Zbyt wczesne przystąpienie do procesu polerowania zawsze zakończy się fiaskiem.
2. Proces polerowania jest zabiegiem wykańczającym a więc, jeżeli wcześniejsze procesy przygotowania powierzchni poprzez szlifowanie papierami ściernymi o zmniejszających się gradacjach nie zostały przeprowadzone prawidłowo lub niezbyt starannie to polerowanie może wydłużyć się w nieskończoność lub nigdy nie uzyskasz oczekiwanych efektów.

Producent/podmiot/osoba odpowiedzialna za produkt to: POLYCORE Marcin Broda ul.
Bronisława Ratajczaka 13/16, 21-040 Świdnik NIP: 712 262 0954 REGON:
061671592 mobile: +48 605 875 558 e-mail: sklep@modelarnia24.pl

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu w oryginalnych zamkniętych opakowaniach w temperaturze 10C-22C.

BHP

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie środki ostrożności jak dla substancji chemicznych. Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych oraz dzieci. W celu ochrony przed zachlapaniem należy nosić strój ochronny, rękawiczki lateksowe lub winylowe oraz okulary ochronne. Pomieszczenie w którym odbywa się przetwórstwo powinno posiadać sprawną wentylację. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie a po umyciu osuszyć jednorazowym ręcznikiem papierowym.

Naszych porad na temat techniki stosowania udzielamy w oparciu o aktualny stan naszej wiedzy. Nie zwalnia to jednak Państwa z obowiązku sprawdzania we własnym zakresie naszych produktów na ich zgodność z założonym celem i technologią. Zastosowanie, użycie oraz obróbka produktów następuje już poza możliwościami naszej kontroli i odpowiedzialność za nie z tego powodu ponoszą wyłącznie Państwo. Istniejące już ewentualne prawa patentowe osób trzecich są uwzględniane. Gwarantujemy doskonałą jakość naszych produktów zgodnie z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.

Wszystkie opisy przedmiotów, zdjęcia i grafiki są własnością firmy POLYCORE. Kopiowanie i rozpowszechnianie bez pisemnej zgody zabronione.