

Masa PROGEL jest kompozycją pochodzenia naturalnego.

ZASTOSOWANIE

Masa PROGEL jest to masa wielokrotnego użytku do dublowania. W pewnym sensie jest to substytut silikonu do nisko seryjnych produkcji odlewów z mas gipsowych i żywic akrylowych. W pierwotnej postaci są to „galaretowate” kęsy o kolorze zielonym. Idealnie nadaje się do testowania wyników odlewu, linii cięcia, etc...

TECHNIKA PRZETWÓRSTWA

1. Odważoną ilość podgrzewamy do temperatury 90°C w łaźni wodnej, intensywnie mieszając, nie dopuścić do wrzenia.
2. Tak roztopioną masę schładzamy do temperatury 45°C i zalewamy model, zaleca się zwilżenie wodą modelu przed zalaniem masy.
3. Forma jest gotowa po ostygnięciu masy.
4. Zachować ostrożność podczas wykonywania operacji gdyż podgrzewamy masę do wysokiej temperatury.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu w oryginalnych zamkniętych opakowaniach w temperaturze 10C-22C.

BHP

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie środki ostrożności jak dla substancji chemicznych. Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych oraz dzieci. W celu ochrony przed zachlapaniem należy nosić strój ochronny, rękawiczki lateksowe lub winylowe oraz okulary ochronne. Pomieszczenie w którym odbywa się przetwórstwo powinno posiadać sprawną wentylację. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie a po umyciu osuszyć jednorazowym ręcznikiem papierowym.

Naszych porad na temat techniki stosowania udzielamy w oparciu o aktualny stan naszej wiedzy. Nie zwalnia to jednak Państwa z obowiązku sprawdzania we własnym zakresie naszych produktów na ich zgodność z założonym celem i technologią. Zastosowanie, użycie oraz obróbka produktów następuje już poza możliwościami naszej kontroli i odpowiedzialność za nie z tego powodu ponoszą wyłącznie Państwo. Istniejące już ewentualne prawa patentowe osób trzecich są uwzględniane.

Gwarantujemy doskonałą jakość naszych produktów zgodnie z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.

Wszystkie opisy przedmiotów, zdjęcia i grafiki są własnością firmy POLYCORE. Kopiowanie i rozpowszechnianie bez pisemnej zgody zabronione.

Producent/podmiot/osoba odpowiedzialna za produkt to: POLYCORE Marcin Broda ul.
Bronisława Ratajczaka 13/16, 21-040 Świdnik NIP: 712 262 0954 REGON:
061671592 mobile: +48 605 875 558 e-mail: sklep@modelarnia24.pl