

Gips formierski modelowy o bardzo wysokiej twardości. Ze względu na swoje właściwości oraz wysoką twardość idealnie nadaje się do wykonywania elementów prototypowych poddawanych dalszej obróbce, form do odlewania plastisolu lub mniej wymagających prac jak odlewania figurek, czy wysoce wytrzymałej sztukaterii. Jest to gips specjalnie modyfikowany dzięki czemu po delikatnym polerowaniu uzyskuje się wręcz aksamitną powierzchnię. W przypadku zastosowania gipsu do wykonania formy do odlewania plastisolu należy gnizado formy pokryć kilkoma warstwami lakieru akrylowego.

WŁAŚCIWOŚCI

Proporcje mieszania 25ml/100g.

Czas mieszania 60 sek.

Czas wiązania do 10 min.

Odporność na zgniatanie 50 N/mm²

Twardość po 24 godzinach 150 N/mm²

Rozszerzalność liniowa poniżej 0,1%.

Kolor: niebieski

Podana ilość wody jest orientacyjna, należy przed zastosowaniem dobrać jej udział w zależności od naszych wymagań i rodzaju/wielkości formy jaką zalewamy.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu w oryginalnych zamkniętych opakowaniach w temperaturze 10C-22C.

BHP

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie środki ostrożności jak dla substancji chemicznych. Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych oraz dzieci. W celu ochrony przed zachlapaniem należy nosić strój ochronny, rękawiczki lateksowe lub winylowe oraz okulary ochronne. Pomieszczenie w którym odbywa się przetwórstwo powinno posiadać sprawną wentylację. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie a po umyciu osuszyć jednorazowym ręcznikiem papierowym.

Naszych porad na temat techniki stosowania udzielamy w oparciu o aktualny stan naszej wiedzy. Nie zwalnia to jednak Państwa z obowiązku sprawdzania we własnym zakresie naszych produktów na ich zgodność z założonym celem i technologią. Zastosowanie, użycie oraz obróbka produktów następuje już poza możliwościami naszej kontroli i odpowiedzialność za nie z tego powodu ponoszą wyłącznie Państwo. Istniejące już ewentualne prawa patentowe osób trzecich są uwzględniane. Gwarantujemy doskonałą jakość naszych produktów zgodnie z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.

Wszystkie opisy przedmiotów, zdjęcia i grafiki są własnością firmy POLYCORE. Kopiowanie i rozpowszechnianie bez pisemnej zgody zabronione.

Producent/podmiot/osoba odpowiedzialna za produkt to: POLYCORE Marcin Broda ul.
Bronisława Ratajczaka 13/16, 21-040 Świdnik NIP: 712 262 0954 REGON:
061671592 mobile: +48 605 875 558 e-mail: sklep@modelarnia24.pl