

Gips Gesso Rei jest specjalnie modyfikowaną odmianą gipsu umożliwiającą wytwarzanie form do zalewania wysokotemperaturowych kompozycji takich jak metale, aluminium, ołów, itp. Wytrzymałość temperaturowa sięga 950 st. C. Struktura tego gipsu ceramicznego po zastosowaniu odpowiednich technik umożliwia bardzo dokładne odwzorowanie wszystkich szczegółów master-modelu. Stosunek mieszania: 2 - 3 części wagowe gipsu do 1 części wagowej wody. W celu osiągnięcia maksymalnej wytrzymałości temperaturowej konieczne jest wygrzanie formy. Każdorazowo w przypadku zalewania metali posiadających wysoką temperaturę topnienia (np. Aluminium) należy odlewać do ciepłej formy wyjętej z pieca (ok 450 st. C) co zapobiegnie szokowi termicznemu i pękaniu formy.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu w oryginalnych zamkniętych opakowaniach w temperaturze 10C-22C.

BHP

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie środki ostrożności jak dla substancji chemicznych. Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych oraz dzieci. W celu ochrony przed zachlapaniem należy nosić strój ochronny, rękawiczki lateksowe lub winylowe oraz okulary ochronne. Pomieszczenie w którym odbywa się przetwórstwo powinno posiadać sprawną wentylację. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie a po umyciu osuszyć jednorazowym ręcznikiem papierowym.

Naszych porad na temat techniki stosowania udzielamy w oparciu o aktualny stan naszej wiedzy. Nie zwalnia to jednak Państwa z obowiązku sprawdzania we własnym zakresie naszych produktów na ich zgodność z założonym celem i technologią. Zastosowanie, użycie oraz obróbka produktów następuje już poza możliwościami naszej kontroli i odpowiedzialność za nie z tego powodu ponoszą wyłącznie Państwo. Istniejące już ewentualne prawa patentowe osób trzecich są uwzględniane.

Gwarantujemy doskonałą jakość naszych produktów zgodnie z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.

Wszystkie opisy przedmiotów, zdjęcia i grafiki są własnością firmy POLYCORE. Kopiowanie i rozpowszechnianie bez pisemnej zgody zabronione.

Producent/podmiot/osoba odpowiedzialna za produkt to: POLYCORE Marcin Broda ul.
Bronisława Ratajczaka 13/16, 21-040 Świdnik NIP: 712 262 0954 REGON:
061671592 mobile: +48 605 875 558 e-mail: sklep@modelarnia24.pl