*Żywica epoksydowa bezbarwna **TECHNIPLAST 400**, do zastosowań odlewniczych, konstrukcyjnych oraz zabezpieczających.*

- Wysoka przezroczystość,
- Możliwość barwienia,
- Możliwość łączenia z innymi materiałami (drewno, kamień, kwarc),
- Możliwość uzyskania gładkich dekoracyjnych powierzchni,
- Wysoka wytrzymałość chemiczna i mechaniczna,
- Łatwość aplikacji,
- Niska lepkość,
- Uniwersalny materiał o szerokim zastosowaniu.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

- Lepkość (żywica + utwardzacz): 700 mPas
- Proporcje mieszania żywica:utwardzacz 100:50 (wagowo)
- Gęstość systemu: 1,09 g/cm3
- Kolor: słomkowy
- Czas żelowania w 20°C – 20 min
- Czas wstępnego utwardzania w 25°C – 24h
- Czas pełnego utwardzania w 25°C – 7-10dni

ZASTOSOWANIE

- wytwarzanie transparentnych lub kolorowych kompozycji żywicznych,
- łączenia drewna, kamieni lub innych przedmiotów w transparentnej żywicy,
- wykonywania dekoracyjnych przedmiotów,
- wylewania powierzchni blatów drewnianych,
- do wytwarzania powłok bezrozpuszczalnikowych,
- do impregnacji i zabezpieczania betonu przed pyleniem,
- do wykonywania posadzek żywiczno-kwarcowych typu zasypywanego oraz zacieranego,
- do gruntowania podłoży betonowych pod posadzki i powłoki epoksydowe oraz poliuretanowe,
- spoiwo do sporządzania jastrychów epoksydowo-kwarcowych,
- spoiwo do sporządzania zapraw wyrównawczych,
- do wykonywania laminatów epoksydowo-szklanych,
- produkt do zastosowań profesjonalnych,
- przed przystąpieniem do prac zaleca się wykonanie prób na małej ilości żywicy w celu określenia przydatności do własnej technologii.

Producent/podmiot/osoba odpowiedzialna za produkt to: POLYCORE Marcin Broda ul. Bronisława Ratajczaka 13/16, 21-040 Świdnik NIP: 712 262 0954 REGON: 061671592 mobile: +48 605 875 558 e-mail: sklep@modelarnia24.pl

Wszystkie materiały takie jak transparentne barwniki czy silikony do form dostępne są na pozostałych naszych aukcjach.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym miejscu w oryginalnych zamkniętych opakowaniach w temperaturze poniżej 20 °C.

BHP

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie środki ostrożności jak dla substancji chemicznych. Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych oraz dzieci. W celu ochrony przed zachlapaniem należy nosić strój ochronny, rękawiczki lateksowe lub winylowe oraz okulary ochronne. Pomieszczenie w którym odbywa się przetwórstwo powinno posiadać sprawną wentylację. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie a po umyciu osuszyć jednorazowym ręcznikiem papierowym.

Producent/podmiot/osoba odpowiedzialna za produkt to: POLYCORE Marcin Broda ul. Bronisława Ratajczaka 13/16, 21-040 Świdnik NIP: 712 262 0954 REGON: 061671592 mobile: +48 605 875 558 e-mail: sklep@modelarnia24.pl