Barwniki transparentne NANO COLOR są najbardziej wydajnymi na rynku substancjami do barwienia żywic epoksydowych. Stosowane w celu uzyskania efektu kolorowego szkła lub odlewów imitujących kolorowe kryształy. Uzyskany odlew nadal jest przezroczysty ale o określonej barwie. Barwniki NANO COLOR są kompatybilne z każdą żywicą epoksydową dostępną na rynku. Zalecane żywice to Crystalline 940, Gloss Coat, Epidian 652 + IDA, Epidian Deco + Deco K, Epidian Deco + Deco, Techniplast 400, EC 1200. Barwnik wystarcza na zabarwienie 10-20kg żywicy w zależności od pożądanego nasycenia koloru.

ZASTOSOWANIE

Barwniki transparentne NANO COLOR są najbardziej wydajnymi na rynku substancjami do barwienia żywic epoksydowych. Stosowane w celu uzyskania efektu kolorowego szkła lub odlewów imitujących kolorowe kryształy. Uzyskany odlew nadal jest przezroczysty ale o określonej barwie. Barwnik wystarcza na zabarwienie 10-20kg żywicy w zależności od pożądanego nasycenia koloru.

Uwaga – Zdjęcia mogą odbiegać kolorystycznie od finalnego wyniku wybarwienia ze względu na ustawienia rozdzielczości monitora i naświetlenia a także od koloru użytej żywicy epoksydowej. Próbki kolorystyczne z katalogu wykonywane na krystalicznie bezbarwnej żywicy Crystalline 940.

Dostępne kolory w kolekcji

1. Fuchsia – Fuchsia,
2. Malina – Raspberry,
3. Grafit – Graphite,
4. Cola -Cola,
5. Żółty- Yellow,
6. Czarny – Black,
7. Pomarańczowy – Orange,
8. Szafir – Sapphire,
9. Oliwka – Olive,
10. Czerwony – Red,
11. Bursztyn – Amber,
12. Szmaragd – Emerald,
13. Cytryna – Lemon,
14. Zielony – Green,
15. Turkus – Turquoise,
16. Fiolet – Violet,
17. Jadeit – Jade,
18. Nefryt – Nephrite,
19. Niebieski – Blue,
20. Granat – Navy Blue,

Producent/podmiot/osoba odpowiedzialna za produkt to: POLYCORE Marcin Broda ul. Bronisława Ratajczaka 13/16, 21-040 Świdnik NIP: 712 262 0954 REGON: 061671592 mobile: +48 605 875 558 e-mail: sklep@modelarnia24.pl

21. Pruski – Prussian Blue,
22. Biały – Biały.

TECHNIKA PRZETWÓRSTWA

1. Przed przystąpieniem do barwienia mieszanin żywicznych należy przeprowadzić wstępne próby na małej ilości żywicy epoksydowej w celu określenia indywidualnego dozowania i wybarwienia na pożądany odcień odlewu. **Barwniki transparentne NANO COLOR** są kompatybilne z każdym rodzejm żywicy eposkydowej a także lakierami opartymi na polimerach typu rozpuszczalnikowego. Pokazowe odlewy zostały wykonane przy użyciu krystalicznie bezbarwnej żywicy Crystalline 940, należy pamiętać, że stosowanie barwników transparentnych do innych żywic epoksydowych posiadajacych swój naturalny kolor i nie będących krystalicznie bezbarwnymi może zmieniać ostateczny wygląd odlewów.

2. Zaleca się dozowanie barwnika do wcześniej wymieszanej kompozycji żywicy z utwardzaczem, w początkowej fazie utwardzania możliwe jest odbarwienie masy na odcień odbiegający od docelowego. Ostateczny kolor uzyskuje się po całkowitym utwardzeniu odlewu.

3. Zalecane dozowanie to 5ml barwnika na 10-20kg żywicy, nie mniej jednak ze względu na specyfikę kolorowych a jednocześnie transparentnych odlewów intensywność koloru należy dobrać doświadczalnie w zależności od potrzeb.

Należy pamiętać, że odlewy transparentne nie powinny być poddawane intensywnemu nasłonecznieniu, gdyż możliwe jest rozjaśnianie się kolorów wraz z upływem czasu szczególnie przy zbyt małym udziale barwnika w kompozycji żywicznej.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu w oryginalnych zamkniętych opakowaniach w temperaturze 10C-22C.

BHP

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie środki ostrożności jak dla substancji chemicznych. Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych oraz dzieci. W celu ochrony przed zachlapaniem należy nosić strój ochronny, rękawiczki lateksowe lub vinylowe oraz okulary ochronne. Pomieszczenie w którym odbywa się przetwórstwo powinno posiadać sprawną wentylację. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie a po umyciu osuszyć jednorazowym ręcznikiem papierowym.

Naszych porad na temat techniki stosowania udzielamy w oparciu o aktualny stan naszej wiedzy. Nie zwalnia to jednak Państwa z obowiązku sprawdzania we własnym zakresie naszych produktów na ich zgodność z założonym celem i technologią. Zastosowanie, użycie

Producent/podmiot/osoba odpowiedzialna za produkt to: POLYCORE Marcin Broda ul. Bronisława Ratajczaka 13/16, 21-040 Świdnik NIP: 712 262 0954 REGON: 061671592 mobile: +48 605 875 558 e-mail: sklep@modelarnia24.pl

oraz obróbka produktów następuje już poza możliwościami naszej kontroli i odpowiedzialność za nie z tego powodu ponoszą wyłącznie Państwo. Istniejące już ewentualne prawa patentowe osób trzecich są uwzględniane.
Gwarantujemy doskonałą jakość naszych produktów zgodnie z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.

Wszystkie opisy przedmiotów, zdjęcia i grafiki są własnością firmy POLYCORE. Kopiowanie i rozpowszechnianie bez pisemnej zgody zabronione.

Producent/podmiot/osoba odpowiedzialna za produkt to: POLYCORE Marcin Broda ul. Bronisława Ratajczaka 13/16, 21-040 Świdnik NIP: 712 262 0954 REGON: 061671592 mobile: +48 605 875 558 e-mail: sklep@modelarnia24.pl