Pasta pigmentowa POLYPAST jest to mieszanina pigmentów i neutralnego nośnika. Pasty te występują w kilku odcieniach systemu RAL, przy czym wybarwienie na podany kolor dotyczy żywic bezbarwnych. W innych przypadkach przy określaniu ostatecznego koloru odlewu należy uwzględnić wyjściowy kolor żywicy, ilość i rodzaj napełniaczy oraz grubość odlewanego przedmiotu. Uwaga – Zdjęcia mogą odbiegać kolorystycznie od finalnego wyniku wybarwienia ze względu na ustawienia rozdzielczości monitora i naświetlenia.

CZARNY – RAL 9011

BIAŁY – RAL 9003
ŻÓŁTY – RAL 1021
CZERWONY – RAL 3001
ZIELONY – RAL 6018
NIEBIESKI – RAL 5015
BRĄZOWY – RAL 8007

ZASTOSOWANIE

Pasta pigmentowa POLYPAST jest wysoce wydajną pastą barwiącą do wszelkiego rodzaju żywic syntetycznych, tj.: poliuretanowych, epoksydowych i poliestrowych. Charakteryzują się równomiernym i jednolitym wybarwieniem przygotowanej masy żywicznej bez wpływu na właściwości końcowe produktu. Zaleca się dozowanie w ilościach 0,3 – 3% pasty pigmentowej do całkowitej masy kompozycji.

TECHNIKA PRZETWÓRSTWA

1. Przed przystąpieniem do barwienia mieszanin żywicznych o kolorach innych niż bezbarwny dokonać barwienia na małej próbce, zwiększając lub zmniejszając ilość dodawanego pigmentu aż do osiągnięcia żądanego efektu kolorystycznego.

2. W przypadku żywic poliuretanowych zaleca się w pierwszej kolejności wymieszanie odmierzonej ilości pasty pigmentowej ze składnikiem A (poliol) a dopiero potem do już zabarwionego poliolu dodanie składnika B (izocyjanianu). Dla przykładu 25g pasty pigmentowej wystarcza do zabarwienia 1kg żywicy odlewniczej poliuretanowej.

3. W przypadku żywic epoksydowych i poliestrowych zaleca się dodawanie pasty pigmentowej do kompozycji żywicznej już wymieszanej z utwardzaczem lub katalizatorem.

4. Pasty pigmentowe POLYPAST również znakomicie nadają się do barwienia wszystkich pian poliuretanowych i pozostałych żywic syntetycznych.

5. Każdorazowo przed przystapieniem do prac zaleca się wykonanie testu na małej próbce żywicy w celu ustalenia pożądanego wybarwienia i nasycenia koloru przy określonym dozowaniu pasty barwiącej.

MAGAZYNOWANIE

Producent/podmiot/osoba odpowiedzialna za produkt to: POLYCORE Marcin Broda ul. Bronisława Ratajczaka 13/16, 21-040 Świdnik NIP: 712 262 0954 REGON: 061671592 mobile: +48 605 875 558 e-mail: sklep@modelarnia24.pl

Przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu w oryginalnych zamkniętych opakowaniach w temperaturze 10C-22C.

BHP

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie środki ostrożności jak dla substancji chemicznych. Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych oraz dzieci. W celu ochrony przed zachlapaniem należy nosić strój ochronny, rękawiczki lateksowe lub vinylowe oraz okulary ochronne. Pomieszczenie w którym odbywa się przetwórstwo powinno posiadać sprawną wentylację. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie a po umyciu osuszyć jednorazowym ręcznikiem papierowym.

Naszych porad na temat techniki stosowania udzielamy w oparciu o aktualny stan naszej wiedzy. Nie zwalnia to jednak Państwa z obowiązku sprawdzania we własnym zakresie naszych produktów na ich zgodność z założonym celem i technologią. Zastosowanie, użycie oraz obróbka produktów następuje już poza możliwościami naszej kontroli i odpowiedzialność za nie z tego powodu ponoszą wyłącznie Państwo. Istniejące już ewentualne prawa patentowe osób trzecich są uwzględniane.
Gwarantujemy doskonałą jakość naszych produktów zgodnie z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.

Wszystkie opisy przedmiotów, zdjęcia i grafiki są własnością firmy POLYCORE. Kopiowanie i rozpowszechnianie bez pisemnej zgody zabronione.

Producent/podmiot/osoba odpowiedzialna za produkt to: POLYCORE Marcin Broda ul. Bronisława Ratajczaka 13/16, 21-040 Świdnik NIP: 712 262 0954 REGON: 061671592 mobile: +48 605 875 558 e-mail: sklep@modelarnia24.pl