

ALKOHOL POLIWINYLOWY produkowany przez światowego lidera, niemiecką firmę HUNTSMAN.



Enriching lives through innovation

ZASTOSOWANIE

Alkohol poliwinylowy jest rozdzielnikiem używanym przy produkcji wyrobów z żywic poliuretanowych, poliestrowych oraz epoksydowych. Nazywany również „zapychaczem porów” nieodzowny w powielaniu modeli porowatych/nasiąkliwych takich jak gips czy beton. Posiada wyjątkową cechę, zmywalność pod wpływem ciepłej wody.

TECHNIKA PRZETWÓRSTWA

1. Alkohol poliwinylowy nakładamy na powierzchnię formy lub modelu za pomocą pędzelka lub natryskowo. Zalecane jest położenie 2-3 warstw w odstępach około 30 min, przed następnymi czynnościami po ostatniej warstwie alkoholu powinniśmy odczekać kilka godzin.
2. Rozdzielnik ten obowiązkowo powinniśmy stosować w przypadku wykonywania form silikonowych gdy nasze modele wykonane są z gipsu, betonu, polistyrenu, pianki PU i pozostałych materiałów porowatych.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu w oryginalnych zamkniętych opakowaniach w temperaturze 10C-22C.

BHP

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie środki ostrożności jak dla substancji chemicznych. Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych oraz dzieci. W celu ochrony przed zachlapaniem należy nosić strój ochronny, rękawiczki lateksowe lub winylowe oraz okulary ochronne. Pomieszczenie w którym odbywa się przetwórstwo powinno posiadać sprawną wentylację. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie a po umyciu osuszyć jednorazowym ręcznikiem papierowym.

Naszych porad na temat techniki stosowania udzielamy w oparciu o aktualny stan naszej wiedzy. Nie zwalnia to jednak Państwa z obowiązku sprawdzania we własnym zakresie naszych produktów na ich zgodność z założonym celem i technologią. Zastosowanie, użycie oraz obróbka produktów następuje już poza możliwościami naszej kontroli i odpowiedzialność za nie z tego powodu ponoszą wyłącznie Państwo. Istniejące już ewentualne prawa patentowe osób trzecich są uwzględniane.

Gwarantujemy doskonałą jakość naszych produktów zgodnie z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży. Wszystkie opisy przedmiotów, zdjęcia i grafiki są własnością firmy POLYCORE. Kopiowanie i rozpowszechnianie bez pisemnej zgody zabronione.

Producent/podmiot/osoba odpowiedzialna za produkt to: POLYCORE Marcin Broda ul.
Bronisława Ratajczaka 13/16, 21-040 Świdnik NIP: 712 262 0954 REGON:
061671592 mobile: +48 605 875 558 e-mail: sklep@modelarnia24.pl