Ultra Light jest to kompozycja poliuretanowa składająca się z dwóch składników poliolu (składnik A) oraz izocyjanianu (składnik B) mieszanych ze sobą w bardzo prostej proporcji 1 : 1 (wagowo). Wyroby wykonane z tej żywicy znakomicie poddają się obróbce mechanicznej, wierceniu, szlifowaniu, polerowanie oraz nakładaniu powłok malarsko lakierniczych.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

Postać : ciecz o wysokiej lepkości

Proporcje mieszania (poliol + izocyjanian): 1 : 1 (wagowo)

Lepkość mieszaniny w 25°C: 1800 mPa s

Czas życia w 25°C : 8-10 min

Czas do rozformowania 25°C: 90 min

Kolor utwardzonej mieszaniny: biały

Gęstość: 0,68 kg/m3

Skurcz liniowy (mm/m): 3

Twardość: 65 Shore D

Zalecane grubości odlewów do: 50mm

Temperatura ugięcia ISO 75 oC – 90

ZASTOSOWANIE

Ultra Light jest to szybko utwardzalna żywica poliuretanowa o niskiej gęstości

(0,7kg/dcm3). Odlewy wykonane z tego systemu charakteryzują się wysoką odpornością mechaniczną przy jednoczesnym zachowaniu niskiej wagi. Służy do odlewania elementów technicznych od których wymagamy wysokiej wytrzymałości oraz lekkości, znakomicie nadaje się do odlewania przedmiotów pływalnych np. twardych przynęt wędkarskich jak woblery, jerki, itd…

TECHNIKA PRZETWÓRSTWA

1. Upewnić się, że w pomieszczeniu w którym wykonujemy odlewy zachowane są podstawowe parametry przetwórstwa żywic poliuretanowych tj. niska wilgotność (zalecane poniżej 60%), temperatura powyżej 20°C (dotyczy zarówno kompozycji żywicznej, formy jak i otoczenia), forma koniecznie musi być sucha oraz pozbawiona wszelkich zabrudzeń po ostatnim odlewie.

2. Przed przystąpieniem do odważenia zarówno poliol jak i izocyjanian należy osobno bardzo dobrze wymieszać gdyż podczas składowania mogą się rozwarstwiać. Naturalnym zjawiskiem jest możliwość utworzenia się „kożucha” który należy rozmieszać mieszadłem ręcznym a niekiedy niezbędne jest użycie elementu metalowego takiego jak końcówka od śrubokręta lub metalowej szpatułki. Następnie łączymy ze sobą składnik A i B w proporcjach 1 : 1. Nie dopuścić do zalegania w narożach pojemnika nie wymieszanych frakcji, zwrócić uwagę na to aby podczas procesu mieszania nie wprowadzać cząstek powietrza do mieszaniny, nie zaleca się stosowania mechanicznych mieszadeł.

3. Wymieszaną kompozycję ze względu na wysoką gęstość zalewamy do formy techniką wtrysku za pomocą strzykawki lub urządzenia dozującego, operację zakończyć przed upływem 8 min zanim żywica zacznie wiązać. Przy skomplikowanych kształtach odlewów zaleca się aby forma posiadała tzw. odpowietrzenia. Zaleca się aby gniazda form przed każdorazowym zalaniem żywicy posmarować środkiem rozdzielającym np. QZ5111 lub Ambersil Formula 5 przy czym dużo większe właściwości rozdzielcze oraz ochronne posiada QZ5111.

4. Po upływie 90 min możemy wyjąć odlany element z formy i cieszyć się uzyskanym efektem, zalecane jest odczekać 24h w celu osiągnięcia przez odlew 100% wytrzymałości.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu w oryginalnych zamkniętych opakowaniach w temperaturze 10C-22C.

BHP

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie środki ostrożności jak dla substancji chemicznych. Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych oraz dzieci. W celu ochrony przed zachlapaniem należy nosić strój ochronny, rękawiczki lateksowe lub vinylowe oraz okulary ochronne. Pomieszczenie w którym odbywa się przetwórstwo powinno posiadać sprawną wentylację. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie a po umyciu osuszyć jednorazowym ręcznikiem papierowym.

Naszych porad na temat techniki stosowania udzielamy w oparciu o aktualny stan naszej wiedzy. Nie zwalnia to jednak Państwa z obowiązku sprawdzania we własnym zakresie naszych produktów na ich zgodność z założonym celem i technologią. Zastosowanie, użycie oraz obróbka produktów następuje już poza możliwościami naszej kontroli i odpowiedzialność za nie z tego powodu ponoszą wyłącznie Państwo. Istniejące już ewentualne prawa patentowe osób trzecich są uwzględniane.

Gwarantujemy doskonałą jakość naszych produktów zgodnie z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.

Wszystkie opisy przedmiotów, zdjęcia i grafiki są własnością firmy POLYCORE.
Kopiowanie i rozpowszechnianie bez pisemnej zgody zabronione.